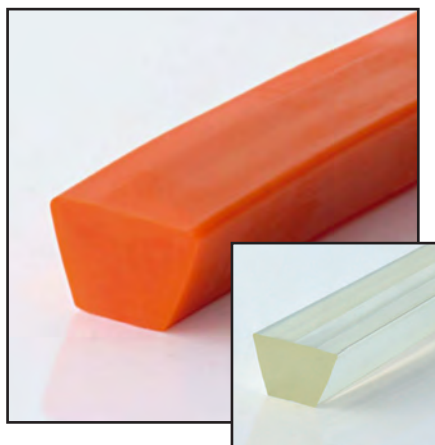


CORREAS TERMOSOLDABLES DE POLIURETANO



Correas trapezoidales

Shore 84A



PU80A naranja / transparente



Dimensiones de perfil	Peso aprox.	Suministro en bobinas mts		Ø Polea mínimo recomendado mm		Máxima carga al: 8%
		naranja	transp.	lisa	dentada	
mm	kg/100 mts					
6 x 4 (Y)	2,3	30,5	100	40	-	6,2
8 x 5 (M)	4	30,5	100	45	-	10,3
10 X 6 (Z)	6	30,5	50	55	50	15,4
13 x 8 (A)	10	30,5	50	85	60	26,3
17 x 11 (B)	18	30,5	50	110	90	46,9
22 x 14 (C)	29	30,5	50	150	130	77
32 x 20 (D)	62	30,5	25	220	180	160

aprox. 84° Shore A

Tensado recomendable: 4-8%

Disponibile con dentado inferior bajo pedido

*= Valor de fricción μ : 1

Valor de fricción μ : Acero: aprox. 0,65 | PE: aprox. 0,35 | HPDE: aprox. 0,30 | FDA/EC/USDA - conforme

Correas trapezoidales reforzadas



PU80A naranja reforzadas con Poliéster



Dimensiones de perfil	Peso aprox.	Suministro en bobinas	Ø Polea mínimo recomendado mm		Máxima carga al: 2%	
			lisa	dentada	standard kg	overlap kg
mm	kg/100 mts	mts				
8 x 5 (M)	4	30,5	50	-	10,3	21,6
10 X 6 (Z)	6	30,5	60	55	15,4	32,4
13 x 8 (A)	10	30,5	90	80	25,9	54,5
17 x 11 (B)	18	30,5	120	110	46,9	98,6
22 x 14 (C)	29	30,5	160	150	77	150

aprox. 84° Shore A

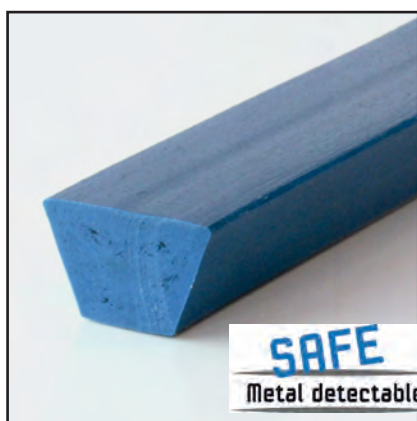
Tensado recomendable: 0,5-2%

Disponibile con dentado inferior bajo pedido

*= Valor de fricción μ : 1

Valor de fricción μ : Acero: aprox. 0,65 | PE: aprox. 0,35 | HPDE: aprox. 0,30 | FDA/EC/USDA - conforme

Correas trapezoidales para industria alimentaria



PU80A SAFE azul marino



Dimensiones de perfil	Peso aprox.	Suministro en bobinas	Ø Polea mínimo recomendado	Máxima carga al: 6%
mm	kg/100 mts	mts	mm	kg
6 x 4 (Y)	2,3	100	40	4,6
8 x 5 (M)	4,0	100	45	7,7
10 x 6 (Z)	6,0	50	55	11,5
13 x 8 (A)	10,0	50	85	19,7
17 x 11 (B)	18,0	50	110	35,0
22 x 14 (C)	29,0	50	150	57,6

aprox. 84° Shore A

Tensado recomendable: 3-6%

Disponibile con dentado inferior bajo pedido

*= Valor de fricción μ : 0,5

Valor de fricción μ : Acero: aprox. 0,65 | PE: aprox. 0,35 | HPDE: aprox. 0,30 | FDA/EC/USDA - conforme



PU80A naranja / transparente liso



Diámetro Ø	Peso aprox.	Suministro en bobinas mts		Ø Polea mínimo recomendado	Máxima carga al: 8%
		naranja	transp.		
mm	kg/100 mts	mts	mts	mm	kg
2,0	0,5	30,5	200	15	1,1
3,0	0,9	30,5	200	25	2,1
4,0	1,6	30,5	200	30	4,1
5,0	2,4	30,5	100	45	6,2
6,0	3,4	30,5	100	55	9
7,0	4,7	30,5	100	65	12,4
8,0	6	30,5	100	75	16,1
9,5	8,5	30,5	100	90	22,7
10,0	9,4	30,5	50	95	25,3
12,0	13,5	30,5	50	110	36,4
12,5	14,8	-	50	115	39,4
15,0	21,5	-	50	140	56,7
18,0	31	-	50	170	81,5
20,0	40	-	50	180	100,6

aprox. 84° Shore A
Tensado recomendable: 4-8%

Valor de fricción μ : Acero: aprox. 0,65
PE: aprox. 0,35 | HPDE: aprox. 0,30
FDA/EC/USDA - conforme

* = Valor de fricción μ : 1



PU80A naranja reforzadas con Poliéster



Diámetro Ø	Peso aprox.	Suministro en bobinas	Ø Polea mínimo	Máxima carga al: 2%	
				standard kg	overlap kg
mm	kg/100 mts	mts	mm	kg	kg
6,0	3,4	30,5	55	9,0	18,9
7,0	4,7	30,5	65	12,4	25,4
8,0	6,0	30,5	80	16,1	33,8
9,5	8,5	30,5	90	22,7	47,7
10,0	9,4	30,5	100	25,3	53,1
12,0	13,5	30,5	110	36,4	76,5
12,5	14,8	30,5	115	39,4	82,8
14,3	21,0	30,5	130	49,4	104,0
19,0	31,0	30,5	170	91,0	191,3
20,0	40,0	30,5	190	100,6	211,5

aprox. 84° Shore A
Tensado recomendable: 0,5-2%

Valor de fricción μ : Acero: aprox. 0,65
PE: aprox. 0,35 | HPDE: aprox. 0,30
FDA/EC/USDA - conforme

* = Valor de fricción μ : 1



PU80A SAFE azul marino

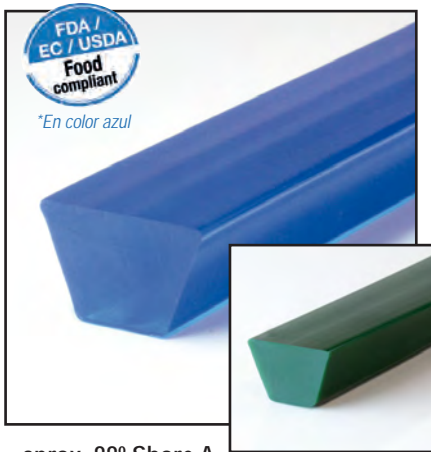


Diámetro Ø	Peso aprox.	Suministro en bobinas	Ø Polea mínimo recomendado	Máxima carga al: 6%
mm	kg/100 mts	mts	mm	kg
2	0,5	200	15	0,6
3	0,9	200	25	1,6
4	1,6	200	30	2,9
5	2,4	100	45	5,6
6	3,4	100	55	6,4
7	4,7	100	65	9,3
8	6	100	75	12
9,5	8,5	30	90	17
10	9,4	50	95	18,9
12	13,5	50	110	27,2
12,5	14,8	30	115	29,4
15	21,5	50	140	42,4

aprox. 84° Shore A
Tensado recomendable: 3-6%

Valor de fricción μ : Acero: aprox. 0,65
PE: aprox. 0,35 | HPDE: aprox. 0,30
FDA/EC/USDA - conforme

* = Valor de fricción μ : 1



*En color azul

aprox. 88° Shore A

Tensado recomendable: 4-8%

PU85A azul shapphire / verde



Dimensiones de perfil mm	Peso aprox. kg/100 mts	Suministro en bobinas mts	Ø Polea mínimo recomendado mm		Máxima carga al: 8% kg
			lisa	dentada	
6 x 4 (Y)	2,3	100	45	-	6,5
8 x 5 (M)	4	100	50	-	10,9
10 X 6 (Z)	6	50	65	60	16,6
13 x 8 (A)	10	50	95	85	28,1
17 x 11 (B)	18	50	120	110	50,1
22 x 14 (C)	29	50	160	150	82,4
32 x 20 (D)	62	25	230	220	195,8

Disponible con dentado inferior bajo pedido

* = Valor de fricción μ : 0,5

Valor de fricción μ : Acero: aprox. 0,60 | PE: aprox. 0,35 | HPDE: aprox. 0,30 | FDA/EC/USDA - conforme

Correas trapezoidales reforzadas



*En color azul

aprox. 88° Shore A

Tensado recomendable: 0,5-2%

PU85A verde / azul reforzadas con aramida

Dimensiones de perfil mm	Peso aprox. kg/100 mts	Suministro en bobinas mts	Ø Polea mínimo recomendado mm		Máxima carga al: 2%	
			lisa	dentada	standard kg	overlap kg
8 x 5 (M)	4	100	60	-	12	26
10 X 6 (Z)	6	50	70	50	17	37
13 x 8 (A)	10	50	100	70	30	64
17 x 11 (B)	18	50	140	110	53	112
22 x 14 (C)	29	50	180	150	88	187
32 x 20 (D)	62	40	275	250	194	240

Disponible con dentado inferior bajo pedido

* = Valor de fricción μ : 1

Valor de fricción μ : Acero: aprox. 0,60 | PE: aprox. 0,35 | HPDE: aprox. 0,25

Correa redonda rugosa



*En color azul

aprox. 88° Shore A

Tensado recomendable: 4-8%

PU85A verde / azul rugoso

Diámetro Ø mm	Peso aprox. kg/100 mts	Suministro en bobinas mts	Ø Polea mínimo recomendado mm	Máxima carga al: 8% kg
2	0,5	200	15	1,2
3	0,9	200	25	2,7
4	1,6	200	35	4,7
5	2,4	100	50	7,1
6	3,4	100	60	10,4
7	4,7	100	70	14,1
8	6	100	80	18,4
9.5	8,5	100	95	25,9
10	9,4	50	100	28,6
12	13,5	50	120	40,8
15	21,5	50	150	64,9
18	31	50	180	92,8
20	40	50	220	115,3

Valor de fricción μ : Acero: aprox. 0,45
PE: aprox. 0,30 | HPDE: aprox. 0,25

* = Valor de fricción μ : 1

Correas redondas

Shore 88A



aprox. 88° Shore A
Tensado recomendable: 4-8%

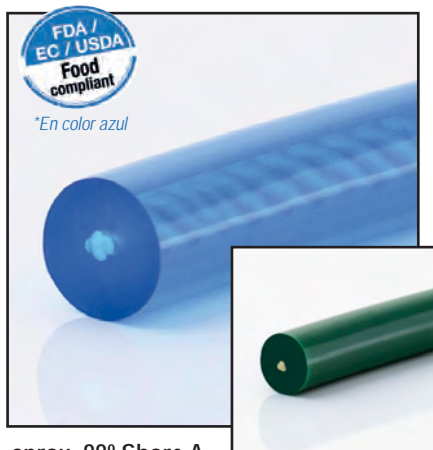
Valor de fricción μ : Acero: aprox. 0,45
PE: aprox. 0,30 | HPDE: aprox. 0,25
FDA/EC/USDA - conforme

* = Valor de fricción μ : 1

PU85A azul shapphire / verde liso

Diámetro Ø	Peso aprox.	Suministro en bobinas	Ø Polea mínimo recomendado	Máxima carga al: 8%
mm	kg/100 mts	mts	mm	kg
2	0,5	200	15	1,0
3	0,9	200	25	2,4
4	1,6	200	35	4,2
5	2,4	100	50	6,7
6	3,4	100	60	9,7
7	4,7	100	70	13,1
8	6	100	80	17,2
9.5	8,5	100	95	24,4
10	9,4	50	100	26,9
12	13,5	50	120	38,8
15	21,5	50	150	60,8
18	31	50	180	92,8
20	40	50	220	115,3

Correas redondas reforzadas



aprox. 88° Shore A
Tensado recomendable: 0,5-2%

*DISPONIBLE EN ACABADO RUGOSO

PU85A azul poliéster / verde aramida

Diámetro Ø	Peso aprox.	Suministro en bobinas	Ø Polea mínimo recomendado	Máxima carga al: 2%	
				standard kg	overlap kg
mm	kg/100 mts	mts	mm		
5	2,4	100	55	7	23
6	3,4	100	60	10	25
7	4,7	100	70	14	31
8	6	100	80	18	41
9.5	8,5	100	95	26	57
10	9,4	50	100	29	63
12	13,5	50	120	41	90
12,5	14,8	50	125	45	99
15	21,5	50	150	65	143
18	31	50	190	93	205
20	40	50	200	115	254

Correa tubular

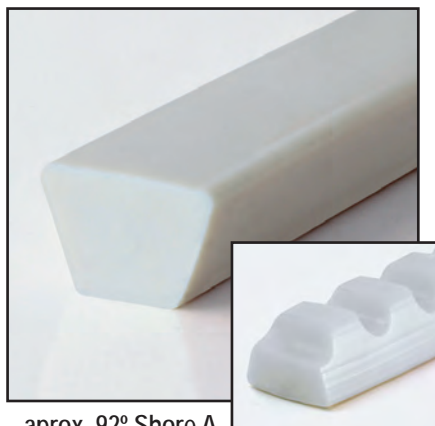


aprox. 88° Shore A
Tensado recomendable en soldado: 4-8%
Con boquillas: máx 3-6%

PU85A cordón tubular azul sapphire / amarillo

Diámetro Ø	Peso aprox.	Suministro en bobinas	Ø Polea mínimo recomendado	Máxima carga al: 8%
mm	kg/100 mts	mts	mm	kg
4,8	1,8	200	35	5,1
6,3	3,2	100	55	9,0
8	5,1	100	65	14,4
9.5	7,2	100	75	20,6
12,5	12,4	50	100	35,0
15	19	50	120	53,5

* = Valor de fricción μ : 3



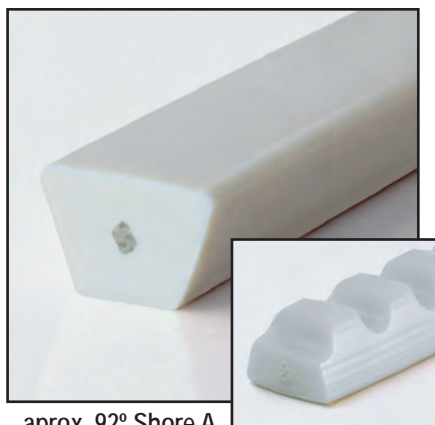
aprox. 92° Shore A

Tensado recomendable: 3-5%

PU90A blanco

Dimensiones de perfil mm	Peso aprox. kg/100 mts	Suministro en bobinas mts	Ø Polea mínimo recomendado mm		Máxima carga al: 5% kg
			lisa	dentada	
8 x 5 (M)	4	100	60	50	15
10 X 6 (Z)	6	50	80	65	23
13 x 8 (A)	10	50	100	70	38
17 x 11 (B)	18	50	140	110	69
22 x 14 (C)	29	50	200	150	115
32 x 20 (D)	62	25	280	224	240

Disponibile con dentado inferior bajo pedido



aprox. 92° Shore A

Tensado recomendable: 0,5-2%

PU90A blanco reforzadas con Poliéster

Dimensiones de perfil mm	Peso aprox. kg/100 mts	Suministro en bobinas mts	Ø Polea mínimo recomendado mm		Máxima carga al: 2%	
			lisa	dentada	standard kg	overlap kg
8 x 5 (M)	4	100	80	-	15	30
10 X 6 (Z)	6	50	100	-	23	45
13 x 8 (A)	10	50	120	90	38	67
17 x 11 (B)	18	50	160	120	69	120
22 x 14 (C)	29	50	230	175	115	202

Disponibile con dentado inferior bajo pedido



aprox. 95° Shore A

Tensado recomendable: 0,5-2%

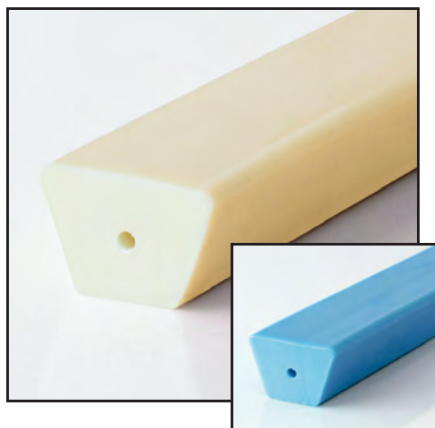
PU95A beige reforzadas con Poliéster



Dimensiones de perfil mm	Peso aprox. kg/100 mts	Suministro en bobinas mts	Ø Polea mínimo recomendado mm		Máxima carga al: 2%	
			lisa	dentada	standard kg	overlap kg
13 x 8 (A)	10	50	130	100	44	67,5
17 x 11 (B)	18	50	175	130	72	120
22 x 14 (C)	29	50	250	190	120	202

Disponibile con dentado inferior bajo pedido

Valor de fricción μ : Acero: aprox. 0,35 | PE: aprox. 0,30 | HPDE: aprox. 0,25 | FDA/EC/BfR - conforme



55° Shore D - aprox. 100° Shore A

Tensado recomendable: 2-4%

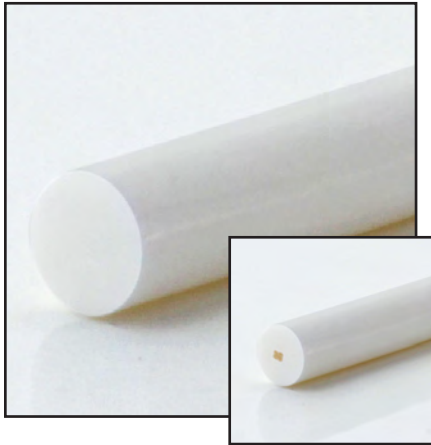
TPE55D beige / azul



Dimensiones de perfil mm	Peso aprox. kg/100 mts	Suministro en bobinas mts	Ø Polea mínimo recomendado mm		Máxima carga al: 4% kg
			lisa	dentada	
Beige 8 x 5 (M)	4	100	80	-	25,0
Beige 10 X 6 (Z)	6	50	105	-	38,0
Beige 13 x 8 (A)	10	50	125	120	64,0
Azul 17 x 11 (B)	18	50	175	160	116,0
Beige 22 x 14 (C)	29	50	235	230	192,0

Disponibile con dentado inferior bajo pedido



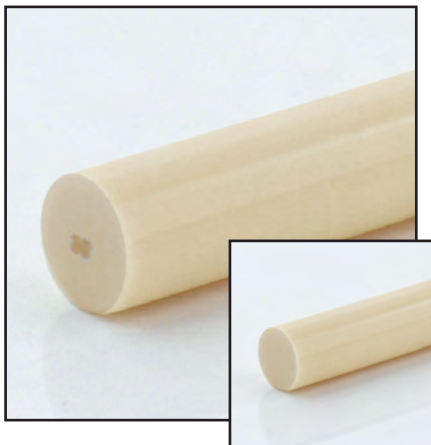


aprox. 92° Shore A
Tensado recomendable: 3-5%

PU90A blanco liso

Diámetro Ø	Peso aprox.	Suministro en bobinas	Ø Polea mínimo recomendado	Máxima carga al: 5%
mm	kg/100 mts	mts	mm	kg
2	0,5	200	20	1,9
3	0,9	200	30	3,4
4	1,6	200	40	5,9
5	2,4	100	55	9,3
6	3,4	100	65	13,3
7	4,7	100	75	18,3
8	6	100	85	23,8
9.5	8,5	100	95	33,3
10	9,4	50	105	37,3
12	13,5	50	120	53,3
12,5	14,8	50	125	58,0
15	21,5	50	150	83,6
18	31	50	185	119,8
20	40	50	200	148,3

Valor de fricción μ : Acero: aprox. 0,50 | PE: aprox. 0,30 | HPDE: aprox. 0,25



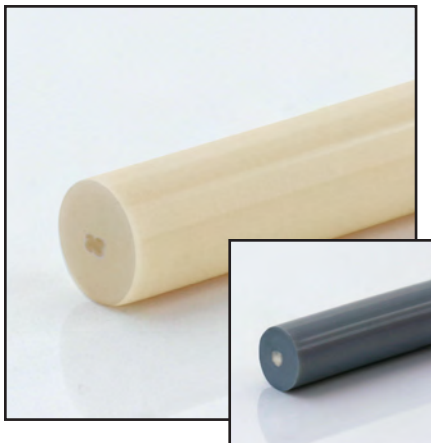
Opcional
aprox. 55° Shore D / 100° Shore A
Tensado recomendable: 0,5-2%

TPE55D beige liso reforzadas con Poliéster



Diámetro Ø	Peso aprox.	Suministro en bobinas	Ø Polea mínimo recomendado	Máxima carga al: 2%	
				standard kg	overlap kg
mm	kg/100 mts	mts	mm		
6	3,4	100	75	22	45
7	4,7	100	90	30	60
8	6	100	100	40	71
9.5	8,5	100	120	56	90
10	9,4	50	125	63	97
12	13,5	50	150	91	127
12,5	14,8	50	160	98	135
15	21,5	50	180	141	206
18	31	50	240	203	244

Valor de fricción μ : Acero: aprox. 0,35 | PE: aprox. 0,15 | HPDE: aprox. 0,10 | FDA/EC/BfR - conforme



aprox. 63° Shore D > 100° Shore A
Tensado recomendable: 0,5-2%

TPE63D beige / marfil liso reforzadas con Poliéster / aramida



Diámetro Ø	Peso aprox.	Suministro en bobinas	Ø Polea mínimo recomendado	Máxima carga al: 2%	
				standard kg	overlap kg
mm	kg/100 mts	mts	mm		
6,3	3,8	150/500	100	26	51
9,5	8,5	150/500	150	59	105
12,5	14,8	150/500	200	103	150

Valor de fricción μ : Acero: aprox. 0,35 | PE: aprox. 0,15 | HPDE: aprox. 0,10 | FDA/EC/BfR - conforme

Correas Trapeciales con Cresta para la Industria cerámica

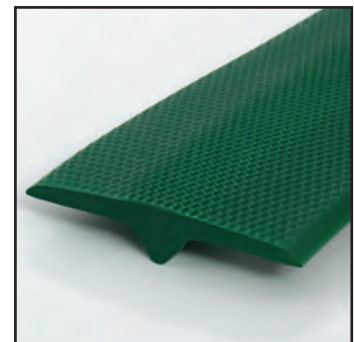
PRODUCTO	PU85A		PU85A		PU85A		PU85A		PU85A		PU90A		PU90A	
Dureza	88ShA		88ShA		88ShA		88ShA		88ShA		92ShA		92ShA	
Color	verde (Forma 2)		verde (Forma 2)		verde (Forma 1)		azul (Forma 1)		azul (Forma 2)		beige (Forma 1)		beige (Forma 2)	
Coefficiente F (acero) μ	0,60 aprox.		0,60 aprox.		0,60 aprox.		0,60 aprox.		0,60 aprox.		0,50 aprox.		0,50 aprox.	
Pretensión	0,5-2%		3-6%		3-6%		0,5-2%		0,5-2%		3-5%		3-5%	
PERFIL	\varnothing Min polea	Fmax (Std)	\varnothing Min polea	Fmax (Std)	\varnothing Min polea	Fmax (Std)	\varnothing Min polea	Fmax (Std)	\varnothing Min polea	Fmax (Std)	\varnothing Min polea	Fmax (Std)	\varnothing Min polea	Fmax (Std)
mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg
17 x 19 (B)	190	59,0	190	59,0	180	53,8	240	78,0	260	85,2	200	97,5	210	106,5
22 X 25 (C)	240	100,7	240	100,7	220	90,0	280	130,4	300	146,0	250	163,0	260	182,5

Correas Twisted

PRODUCTO	PU70A		PU75A PLUS	
Dureza	76ShA		80ShA	
Color	azul		naranja	
FDA / EC / USDA	sí		no	
Coefficiente F (acero) μ	0,75 aprox.		0,70 aprox.	
Pretensión	8-10%		6-8%	
Diámetro	\varnothing Min polea	Fmax (Std)	\varnothing Min polea	Fmax (Std)
mm	mm	kg	mm	kg
5	40	2,6	40	5,9

Perfil packaging verde

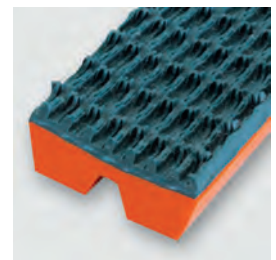
Perfil T - 85A (25x5 mm)
con superficie grabada o lisa



Correas Trapeciales Dobles

PRODUCTO	PU80A		PU80A		PU85A	
	Dureza	84ShA		84ShA		88ShA
Color	naranja		naranja		verde	
FDA / EC / USDA	sí		sí		no	
Coefficiente F (acero) μ	0,65 aprox.		0,65 aprox.		0,60 aprox.	
Pretensión	3-6%		0,5-2%		0,5-2%	
PERFIL	\varnothing Min polea	Fmax (Std)	\varnothing Min polea	Fmax (Std)	\varnothing Min polea	Fmax (Std)
mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg
24 x 6,8	60	28,8	-	-	-	-
21 x 8	80	28,8	80	28,8	-	-
30 x 8	80	45,6	80	45,6	100	69,8

Recubrimiento nido de abeja



Recubrimiento neopreno



Correas perfil tipo T



PRODUCTO	Perfil T-70A		Perfil T-65A		Perfil T-80A		Perfil T-85A	
Dureza	76ShA		72ShA		84ShA		88ShA	
Color	azul		azul		azul		azul, blanco, verde	
FDA / EC / USDA	sí		sí		sí		sí	
Pretensión	4-8%		4-8%		4-8%		3-6%	
PERFIL	ø Min polea	Fmax (Std)	ø Min polea	Fmax (Std)	ø Min polea	Fmax (Std)	ø Min polea	Fmax (Std)
mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg
9 x 4	25	4,5						
9,5 x 3,5			20	2,9	30	5,2	50	6
10 x 4,5					40	8,1		
15 x 5					40	9,6		
20 x 8							100	21,4
25 x 5							50	15,2

Correas poly-V

PRODUCTO	PU75A PLUS		PU85A PLUS	
	Dureza	80ShA		88ShA
Color	naranja		azul ultramarino	
Coefficiente F (acero) μ	0,7 aprox		0,60 aprox	
Pretensión	3-6%		3-6%	
PERFIL	ø Min polea	Fmax (Std)	ø Min polea	Fmax (Std)
mm	mm	kg	mm	kg
4,8 x 4	30	7,2	40	10,3
7 x 4	30	10,5	40	15,0
9,3 x 4	30	14,4	40	20,6

PU75A PLUS
Perfil:
PJ2 / PJ3 / PJ4

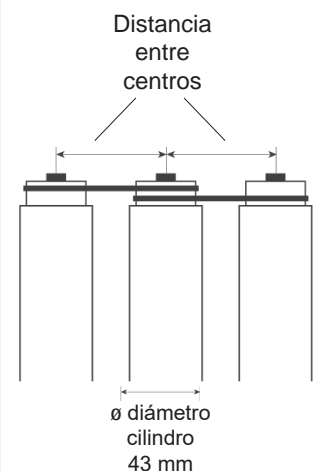
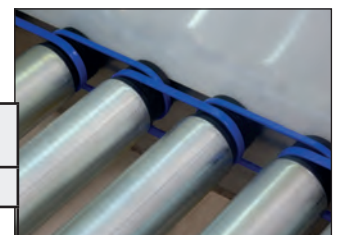
PU85A PLUS
Perfil:
PJ2 / PJ3 / PJ4



Especial para transportadores de rodillos acanalados

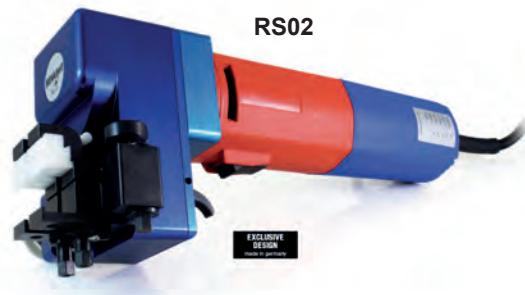
Tabla medidas de conversión Correas Poly-V

Distancia entre centros (ø rodillo: 43 mm)	Medida de correa mm	PJ2	PJ3	PJ4
		Medida nominal		
53 - 56	234	Ref. 2PJ246-43	Ref. 3PJ246-43	Ref. 4PJ246-43
60 - 63	243	Ref. 2PJ256-43	Ref. 3PJ256-43	Ref. 4PJ256-43
64 - 65	252	Ref. 2PJ265-43	Ref. 3PJ265-43	Ref. 4PJ265-43
66 - 67	257	Ref. 2PJ270-43	Ref. 3PJ270-43	Ref. 4PJ270-43
71 - 72	268	Ref. 2PJ282-43	Ref. 3PJ282-43	Ref. 4PJ282-43
73 - 75	272	Ref. 2PJ286-43	Ref. 3PJ286-43	Ref. 4PJ286-43
76 - 77	274	Ref. 2PJ288-43	Ref. 3PJ288-43	Ref. 4PJ288-43
78 - 79	276	Ref. 2PJ290-43	Ref. 3PJ290-43	Ref. 4PJ290-43
80 - 84	287	Ref. 2PJ302-43	Ref. 3PJ302-43	Ref. 4PJ302-43
87 - 91	298	Ref. 2PJ314-43	Ref. 3PJ314-43	Ref. 4PJ314-43
92 - 95	300	Ref. 2PJ316-43	Ref. 3PJ316-43	Ref. 4PJ316-43
97 - 101	319	Ref. 2PJ336-43	Ref. 3PJ336-43	Ref. 4PJ336-43
103 - 107	329	Ref. 2PJ346-43	Ref. 3PJ346-43	Ref. 4PJ346-43
115 - 118	353	Ref. 2PJ372-43	Ref. 3PJ372-43	Ref. 4PJ372-43
119 - 121	357	Ref. 2PJ376-43	Ref. 3PJ376-43	Ref. 4PJ376-43
123 - 128	369	Ref. 2PJ388-43	Ref. 3PJ388-43	Ref. 4PJ388-43



*Pretensión al 5% de la medida nominal

Soldador por fricción



Soldador de pala



Herramientas

Tijeras



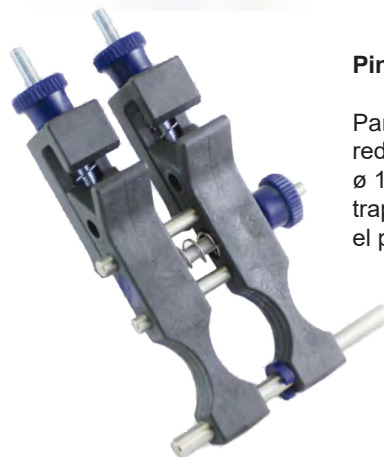
Pinza FZ02/03

Para correas redondas a partir de \varnothing 8 mm y correas trapezoidales hasta el perfil 32 (D).



Pinza FZ01 Vario

Para correas redondas de hasta \varnothing 10 mm, correas trapezoidales hasta el perfil 10 (Z) y correas perfil poly-V.



Pinza FZ01

Para correas redondas de hasta \varnothing 10 mm y correas trapezoidales hasta el perfil 10 (Z).

Soldador overlap



Pinza Overlap



Maletín EERgo-Set 60 / EERgo-Set 60 VARIO

Set de soldadura para perfiles pequeños: Correas redondas hasta 10 mm y correas trapeciales hasta 10x6 (Z)

EERgo-Set 60	EERgo-Set 60 VARIO
1 ud. Pala de soldadura EERgo	1 ud. Pala de soldadura EERgo
2 uds. Pinza FZ01	1 ud. Pinza FZ01 VARIO
1 ud. Tijeras AS02	1 ud. Tijeras AS02
1 ud. Cutter SE02	1 ud. Cutter SE02
1 ud. Maletín	1 ud. Maletín

2 Pinzas FZ01

Pinza FZ01 Vario



Maletín Universal EERgo-Set 60 / Universal EERgo-Set 60 VARIO

Set de soldadura para perfiles pequeños y grandes: Correas redondas de todas las medidas y correas trapeciales hasta un perfil de 32 (D)

EERgo-Set 60	EERgo-Set 60 VARIO
1 ud. Pala de soldadura EERgo	1 ud. Pala de soldadura EERgo
2 uds. Pinza FZ01	1 ud. Pinza FZ01 VARIO
1 ud. Pinza FZ02/03	1 ud. Pinza FZ02/03
1 ud. Tijeras AS04 con tope angular	1 ud. Tijeras AS04 con tope angular
1 ud. Cutter SE02	1 ud. Cutter SE02
1 ud. Maletín	1 ud. Maletín

2 Pinzas FZ01

Pinza FZ01 Vario



Maletín Overlap EERgo Z-set

Set de soldadura OVERLAP

- 1 ud. Pala soldadura EERgo Z con base magnética
- 1 ud. Pinza FZ03/1
- 1 ud. Cutter SE02
- 1 ud. Tijeras AS04 con tope angular
- 1 ud. Maletín
- 1 ud. set de moldes

OPERACIÓN OVERLAP

