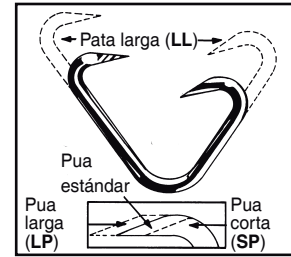
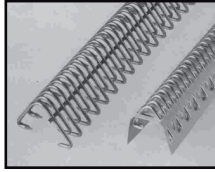


# CLIP - HOOKS

## APLICACIÓN

Para líneas de montaje, cinta filtro-prensa, industria téxtil, artes gráficas, equipos agrícolas e industrias papeleras.

## TABLA PARA SELECCIONAR LOS GANCHOS DE GRAPA



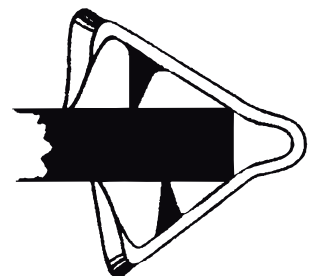
Series	Tipo	Espesor banda m/m.	Diám. Tambor mín. m/m.	Tipo pasador
Series #25	25 SP	0 - 1'2	24	25
	25 LL SP	0 - 1'2	51	25
	25	1'2 - 1'6	24	25
	25 LL	1'2 - 1'6	51	25
	25 LP	1'6 - 3'2	24	25
	25 LL LP	1'6 - 3'2	51	25
Series #36	36 SP	1'6 - 2'4	51	25
	36 LL SP	1'6 - 2'4	76	25
	36	2'4 - 3'2	51	25
	36 LL	2'4 - 3'2	76	25
Series #40	1-D	1'6 - 2'4	51	25
	1-D LL	1'6 - 2'4	76	25
	UX-1 SP	1'6 - 3'2	51	25
	1-A	2'4 - 3'2	51	25
	1-A LL	2'4 - 3'2	76	25
	1	3'2 - 4'0	51	25
	1 LL	3'2 - 4'0	76	25
	UX- 1	3'2 - 4'0	51	25

Series	Tipo	Espesor banda m/m.	Diám. Tambor mín. m/m.	Tipo pasador
	2 SP	3'2 - 4'0	76	13
	U-1	3'2 - 4'0	76	13
	3-1	3'2 - 4'0	89	13
	2	4'0 - 4'8	76	13
	U-2	4'0 - 4'8	76	13
	4-2	4'0 - 4'8	102	13
	3	4'8 - 5'6	89	13
Series #54	U-3	4'8 - 5'6	89	13
	3-4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	5'6 - 6'4	89	13
	4	5'6 - 6'4	102	12
	U-4	5'6 - 6'4	127	12
	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	6'4 - 7'1	102	11
	5	7'1 - 7'9	127	11
	U-5	7'1 - 7'9	127	11
	6	7'9 - 9'5	152	9
	7	9'5 - 10'3	152	9
Rectang.	3 Rect	4'8 - 5'6	89	13
Series #54	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> -3 Rect	4'8 - 5'6	102	13
	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> Rect	6'4 - 7'1	102	13

# STEELGRIP

## APLICACIÓN

Para líneas de montaje, instalaciones de manejo de alimentos, paquetes y piezas, mostradores de banda deslizante en supermercados y equipos agrícolas.



## TABLA PARA SELECCIONAR LOS CONECTORES DE GRAPAS

Tipo	Espesor banda m/m.	Tensión trabajo daN/cm.	Diámetro tambor mínimo m/m.	Diámetro pasador m/m.
00	0 - 1'6	4'3	25	1
1	1'6 - 2'4	7'8	38	1'6
7	2'4 - 3'6	8'7	51	1'6
15	3'2 - 4'0	11'4	64	2'4
20	4'0 - 4'8	16'6	76	2'4
25	4'8 - 5'6	17'5	102	3'2
27	5'6 - 7'1	16'0	127	3'2
35	7'1 - 7'9	26'0	178	3'8
45	7'9 - 9'5	28'0	229	5'2
55	9'5 - 11'1	30'0	305	7'0