

CARACTERÍSTICAS LM

Tipo LM	Par Nom. Nm	Max. rpm	Agujero			Min. DBSE "S"	Std. DBSE "S"	C	ØA	ØB	* M	Peso kg. Aprox.		M.I. (WR ²) in kgm ² Aprox.		Tors. Stiff. MNm/rad Aprox.
			Min.	Max								Min. Std. "S"	Per Mtr Extra "S"	Min. Std. "S"	Per Mtr Extra "S"	
				Tipo I	Tipo II											
5	33	7500	8	20	22	41	100	25	55	30	65	0.9	2	0.0003	0.0003	0.016
10	64	7500	10	22	25	55	140	30	63	35	75	1.3	2.3	0.0007	0.0004	0.031
35	159	7000	12	30	38	57	100	40	82	45	85	2.47	3.2	0.0021	0.0011	0.025
95	516	6000	17	40	50	82	140	45	102	57	95	4.6	3.2	0.006	0.0011	0.04
170	859	5200	17	52	70	89	180	55	128	77	110	8.1	7	0.018	0.0047	0.099
220	1337	4800	22	65	80	108	140	60	146	94	120	12.1	8.4	0.036	0.0088	0.176
400	2387	4400	27	80	100	114	180	70	176	115	140	20	13.1	0.09	0.021	0.305
520	3342	4200	32	90	115	126	180	90	197	132	175	30.5	21.7	0.17	0.056	0.432
1000	5061	4000	42	105	130	143	250	95	225	147	185	43.4	21.7	0.32	0.056	0.6
1300	7162	3800	47	115	140	168	180	105	250	162	195	61.6	27.1	0.55	0.067	0.8
2000	10027	3700	52	120	155	180	250	115	275	178	215	82	42.8	0.88	0.167	1.5
2500	13369	3600	62	135	165	180	300	130	300	190	235	107.1	42.8	1.38	0.167	1.4

CARACTERÍSTICAS LMK

Tipo LMK	Par Nominal Nm	Max rpm	Agujero			DBSE G	C	ØA	ØB	* M	Peso kg. Aprox.	M.I. (WR ²) in kgm ² Aprox.	Torsional Stiffness MNm/rad Aprox.
			Min.	Max									
				Tipo I	Tipo II								
5	33	7500	8	20	22	5.2	25	55	30	65	0.55	0.00020	0.0360
10	64	7500	10	24	25	6.5	30	63	35	75	0.87	0.00030	0.0430
35	159	7000	12	30	38	6.5	40	82	45	85	1.8	0.0008	0.062
95	516	6000	17	40	50	8	45	102	57	95	3.2	0.0026	0.118
170	859	5200	17	52	70	9.5	55	128	77	110	5.83	0.0087	0.260
220	1337	4800	22	65	80	12	60	146	94	120	8.4	0.017	0.492
400	2387	4400	27	80	100	13	70	176	115	140	14.1	0.045	1.228
520	3342	4200	32	90	115	14.4	90	197	132	175	22.1	0.089	1.926
1000	5061	4000	42	105	130	16.2	95	225	147	185	30.7	0.16	3.613
1300	7162	3800	47	115	140	19.5	105	250	162	195	42.8	0.27	CONSULTAR
2000	10027	3700	52	120	155	21.5	115	275	178	215	57.6	0.44	
2500	13369	3600	62	135	165	23.5	130	300	190	235	76.2	0.67	

Los acoplamientos de láminas son ideales para aplicaciones en motores diésel y conducción en procesos industriales críticos, en aplicaciones marina y de generación de potencia.

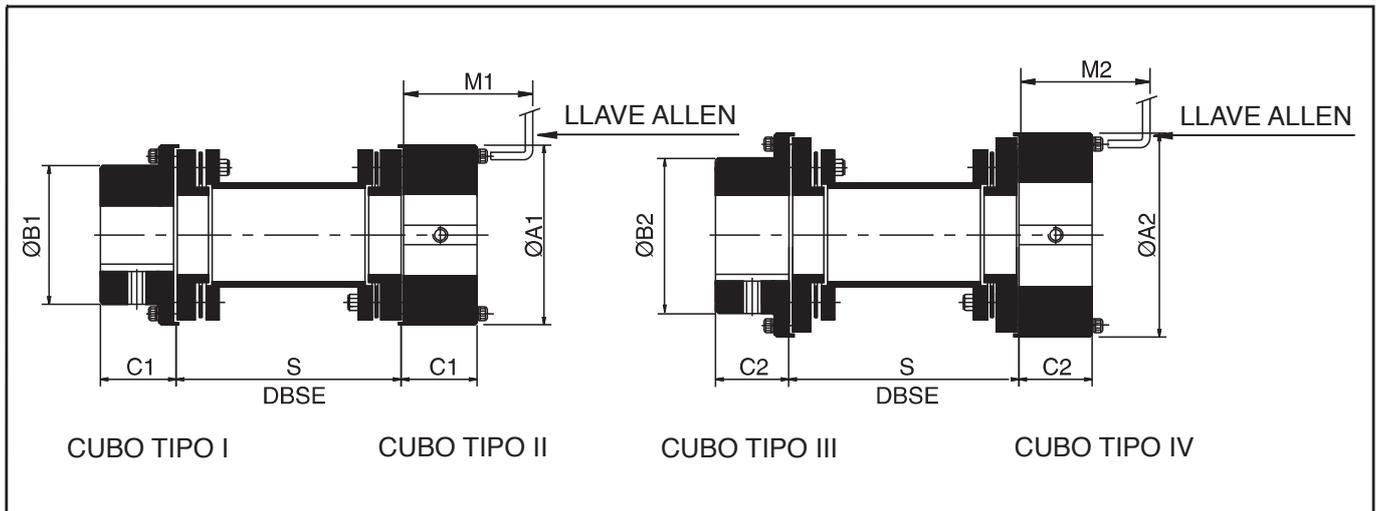
Los acoplamientos de láminas cumplen la normativa para zonas con peligro de explosión.



ATEX/ISO-10441



A.P.I. 671/610



CARACTERÍSTICAS EM

Tipo EM	Par Nom. Nm	Max. rpm	Agujero				Min. DBSE "S"	Std. DBSE "S"	C1	C2	ØA1	ØA2	ØB1	ØB2	M1	M2	Peso kg. Aprox.		M.I. (WR ²) in kgm ² Aprox.		Tors. Stiff. MNm/ rad Aprox.	
			Min.	Max													Min. Std. "S"	Per Mtr Extra "S"	Min. Std. "S"	Per Mtr Extra "S"		
				Tipo I	Tipo II	Tipo III																Tipo IV
4	33	7500	8	19	32	24	42	51	100	25	30	61	69	32	40	70	80	1.3	1.2	0.0006	0.0001	0.016
8	64	7500	8	24	42	38	48	65	140	30	40	69	90	40	55	80	90	2.0	1.3	0.001	0.0002	0.03
25	159	7000	10	38	48	48	72	71	180	40	45	90	108	55	70	90	105	3.76	2.41	0.0038	0.00047	0.025
65	516	6000	15	48	72	65	92	95		45	55	108	135	70	86	105	120	6.0	2.7	0.009	0.0009	0.04
125	859	5200	20	65	92	80	102	107	140	55	60	135	152	86	108	120	125	11.1	7.0	0.03	0.00047	0.095
165	1337	4800	25	80	102	90	120	129	180	60	70	152	182	108	130	125	135	17.0	8.4	0.06	0.0088	0.17
370	2387	4400	30	90	120	108	140	142		70	90	182	197	130	158	135	155	28.4	13.1	0.13	0.0213	0.3
390	3342	4200	45	108	140	127	155	153	180	90	95	197	225	158	181	155	160	38.3	12.82	0.2335	0.0360	0.43
790	5061	4000	55	127	155	140	178	156	250	95	105	225	250	181	206	160	170	53.18	19.21	0.4181	0.0530	0.6
1025	7162	3800	65	140	178	155	192	169		105	115	250	275	206	223	170	190	74.4	27.1	0.7	0.067	0.8
1425	10027	3700	70	155	192	170	212	188	250	115	130	275	300	223	248	190	215	98.63	34.6	1.134	0.14	1.1
1880	13369	3600	75	170	212	190	255	202		130	145	300	375	248	280	215	245	128.1	42.8	1.7	0.16	1.5

- 1.- Especificar tipos de cubo. Posibles combinaciones en tipos de cubo son: I/I, I/II, II/II, III/III, III/IV, IV/IV.
- 2.- Peso, M.I. y Rigidez indicados, son con agujeros máximos y min DBSE con combinación de cubos I/II.
- 3.- Los agujeros mínimos especificados son para los cubos tipo I/II, para los cubos III/IV consultar.
- 4.- Datos M1 aplicables para el cubo tipo II. Datos M2 aplicables para el cubo tipo IV.
- 5.- Disponible, bajo pedido, para aplicaciones API-ATEX.
- 6.- Espaciador no standard disponible bajo pedido.
- 7.- Acoplamientos superiores al 1880, disponibles bajo pedido.